

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Казань (843)206-01-48	Новокузнецк (3843)20-46-81	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калининград (4012)72-03-81	Новосибирск (383)227-86-73	Сочи (862)225-72-31
Астрахань (8512)99-46-04	Калуга (4842)92-23-67	Омск (3812)21-46-40	Ставрополь (8652)20-65-13
Барнаул (3852)73-04-60	Кемерово (3842)65-04-62	Орел (4862)44-53-42	Сургут (3462)77-98-35
Белгород (4722)40-23-64	Киров (8332)68-02-04	Оренбург (3532)37-68-04	Тверь (4822)63-31-35
Брянск (4832)59-03-52	Краснодар (861)203-40-90	Пенза (8412)22-31-16	Томск (3822)98-41-53
Владивосток (423)249-28-31	Красноярск (391)204-63-61	Пермь (342)205-81-47	Тула (4872)74-02-29
Волгоград (844)278-03-48	Курск (4712)77-13-04	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тюмень (3452)66-21-18
Вологда (8172)26-41-59	Липецк (4742)52-20-81	Рязань (4912)46-61-64	Ульяновск (8422)24-23-59
Воронеж (473)204-51-73	Магнитогорск (3519)55-03-13	Самара (846)206-03-16	Уфа (347)229-48-12
Екатеринбург (343)384-55-89	Москва (495)268-04-70	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Хабаровск (4212)92-98-04
Иваново (4932)77-34-06	Мурманск (8152)59-64-93	Саратов (845)249-38-78	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Набережные Челны (8552)20-53-41	Севастополь (8692)22-31-93	Череповец (8202)49-02-64
Иркутск (395) 279-98-46	Нижегород (831)429-08-12	Симферополь (3652)67-13-56	Ярославль (4852)69-52-93
Киргизия (996)312-96-26-47	Казахстан (772)734-952-31	Таджикистан (992)427-82-92-69	

Эл. почта trt@nt-rt.ru || Сайт: <https://tcontrol.nt-rt.ru/>

Диск ограночный ДОК-305

Описание

Назначение: Диск ограночный консольный ДОК-305 предназначен для шлифования и полирования плоских поверхностей природных алмазов на ограночных консольных станках для изготовления бриллиантов.

Характеристики

Габаритные размеры, мм	Ø305X20
Масса, кг, не более	10
Диски проверены на механическую прочность при скорости вращения 6000 об/мин в течении 2-х минут	
Диск отбалансирован при рабочей скорости, об/мин	4 000
- дисбаланс не более 2-х делений индикатора с ценой деления 0,01 по ГОСТ 577-68	
Допуск торцевого биения рабочей поверхности диска относительно оси, мм, не более	0,008
Допуск плоскостности рабочей поверхности диска, мм не более	0,05
Образующая рабочей поверхности диска	прямая линия
Допуск прямолинейности образующей рабочей поверхности, мм	0,02/82,5